

ALIGEL HC20 BIO

Antigelo pronto uso, inibito organicamente
consigliato per pannelli solari – impianti alimentari



DESCRIZIONE:

Liquido anticongelante anticorrosivo pronto all'uso additivato con liquido fluorescente rilevatore di perdite. ALIGEL HC20 BIO come anticongelante di tipo permanente a base di GLICOLE PROPILENICO si distingue per l'assenza nel suo pacchetto inibitore di ammine, nitriti, fosfati, silicati e borati, facilmente biodegradabile. ALIGEL HC20 BIO è un antigelo ad inibizione organica di lunga durata e rispetto ai comuni anticongelanti è provvisto di una riserva alcalina notevolmente elevata (doppia). Le proprietà protettive dell'ALIGEL HC20 BIO si esplicano verso tutti i metalli, in modo particolare verso l'alluminio, le sue leghe ed il rame, che costituiscono le parti principali di un circuito di raffreddamento o riscaldamento. Specifico per impianti alimentari nonché per pannelli solari, diluito con acqua demineralizzata come richiesto espressamente dalla Norma Tecnica cogente UNI 8065:2019.

Grazie alla sua formulazione risulta inoltre compatibile con tutti i materiali che si trovano comunemente nelle pompe di calore.

MODALITA' D'USO:

Pulire accuratamente le parti dell'impianto interessate in conformità alla norma vigente UNI 8065:2019, se necessario effettuare un decapaggio delle tubazioni con Ferronex o Zinconex-LQ al fine di eliminare scorie di ruggine o di saldatura. Introdurre ALIGEL HC20 BIO nel circuito dal punto più accessibile. Far girare a regime l'impianto a freddo per alcune ore e dopo aver acceso la caldaia sfiatare accuratamente nei punti dove vi è scarsa circolazione. **ATTENZIONE: Per una buona protezione anticorrosiva in generale non diluire ALIGEL HC20 BIO, ma utilizzare tal quale, ciò consentirà inoltre al fluido di scambio termico di rimanere inalterato nei momenti di stagnazione (assenza di circolazione) dell'impianto oltre che in caso di violenti sbalzi termici.**

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE:

	Limiti ASTM D 3306	Metodo ASTM	Specifica ALIGEL HC20 BIO
Peso specifico @ 15 °C	1,030 ÷ 1,065 g/ml	D 1122	1,035 ÷ 1,040 g/ml
Contenuto glicole	---	D 1123	40 %
pH tal quale	7,5 ÷ 11,0	D 1287	7,5 ÷ 8,5
Alcalinità di riserva	---	D 1121	12 min.
Ceneri	2,5 % max.	D 1119	1 % max.
Punto di congelamento	-22 °C	D 1177	-22 °C
Punto ebollizione	---	---	+155 °C @ 5 bar
Indice di rifrazione @ 25 °C	---	---	70
Odore	---	---	non offensivo
Schiumeggiamento (ml/sec)	150/5 max.	D 1881	50/2 max.
Solubilità in acqua	completa	---	completa
Resistenza alle acque dure	limpido	NC 956-14 CUNA	limpido

FACOT CHEMICALS S.r.l.

Via Crema, 44 - 26010 Capralba (CR) - Italy
Tel. +39 0373 450642 - Fax +39 0373 450751
info@facot.it - www.facot.it

Reg. Imp. di Cremona n. 00944000199
P.IVA e Cod. Fiscale 00944000199
Capitale sociale i.v. € 100.000,00
pec: facot@messaggipec.it



PRODOTTI CHIMICI E TECNICI

CHEMICAL AND TECHNICAL PRODUCTS

CHEMISTRY IN ACTION

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET - SCHEDA TECNICA

Viscosità assoluta @ 20 °C
Viscosità assoluta @ 60 °C
Viscosità assoluta @ 100 °C

4,4 Centipoises (mPa·s)
1,3 Centipoises (mPa·s)
0,58 Centipoises (mPa·s)

PROTEZIONE DAL GELO / PUNTI DI EBOLLIZIONE:

Il punto di congelamento dell'ALIGEL HC20 BIO è -22 °C.

Il punto di ebollizione è invece +103 °C a pressione atmosferica, fino ad ottenere un valore di +155 °C con pressione 5 bar.

COMPORAMENTO NEI CONFRONTI DEI MANICOTTI IN GOMMA E PARTICOLARI IN PLASTICA:

L'ALIGEL HC20 BIO, grazie alla base di Glicole Propilenico di prima distillazione e alla scelta degli additivi del pacchetto inibitore è un prodotto altamente affidabile nei confronti dei materiali non metallici che compongono i circuiti di scambio termico.

L'ALIGEL HC20 BIO SUPERA LE RICHIESTE DELLE SEGUENTI NORME E CAPITOLATI:

ASTM D 3306 – Tipo 2 (antigelo a base propilenica).

